



PROGRAMME DE FORMATION ESITH 2013

THEMES ET ACTIONS	RESULTATS ATTENDUS	DUREE EN JOURS/Groupe
I MARKETING ET COMMERCIAL		
I.1 Gestion de projet	Etre capable de mener un projet de développement et accompagner le changement dans l'entreprise.	2
I.2 Marketing industriel et plan d'action commercial	Savoir identifier les marchés potentiels et définir une stratégie d'attaque, structurer son offre commerciale, évaluer les résultats	4
I.3 Merchandising & Distribution	Maîtriser les nouvelles techniques de Merchandising & Distribution	3
I.4 Développer une communication "commerciale"	Améliorer l'image de l'entreprise vis-à-vis de ses clients en établissant une communication adaptée à ses attentes	3
II CREATION ET DEVELOPPEMENT PRODUIT		
II.1 Les enjeux d'un Plan de collection	Définir un plan de collection et optimiser le process de développement produit	3
II.2 Processus Produit Fini	Maîtriser le passage de la sous traitance à la co traitance et le Produit fini	3
II.3 Connaître les nouvelles matières textiles	Maîtriser les nouvelles matières textiles	2
III LOGISTIQUE		
III.1 Piloter la fonction logistique dans une entreprise Textile Habillement	Mettre en place une démarche globale et une organisation logistique, à partir d'un service client défini, pour maîtriser le système flux de l'entreprise. Mettre en place tableaux de bord et indicateurs de la fonction.	2
III.2 Maîtriser les délais par la planification	Traiter les prévisions et réaliser l'équilibre charges/capacités de manière optimum. Ordonnancer et planifier en tenant compte de toutes les contraintes et résultats. Dialoguer et négocier les délais.	1
III.3 Gérer les stocks de matières premières	Optimiser la gestion des stocks de matières premières	1
III.4 Management des approvisionnements	Maîtriser les approvisionnements et assurer la fluidité de la chaîne logistique	2
III.5 Achats industriels et Sourcing international	Maîtriser les techniques d'achats et du Sourcing international	2
IV QUALITE		
IV.1 Mettre en place un management par la Qualité	Apporter une véritable VA aux clients et à l'entreprise par la mise en œuvre d'un projet Qualité	2
IV.2 Développer les compétences Qualité Produit	Développer l'esprit Qualité Produit en relation avec le besoin client (bien aller), optimiser les plans d'action contrôle qualité	2
V DEVELOPPEMENT DE LA PERFORMANCE EN PRODUCTION		

V.1	Lean Manufacturing	Sensibiliser les participants aux principes de base du Lean Manufacturing	3
V.2	5S	Identifier les points clés et la méthodologie de la mise en œuvre des 5S. Savoir utiliser les outils d'implantation.	1
V.3	ABC FILATURE	Donner à des cadres administratifs les notions de base de la filature	1
V.4	ABC TISSAGE	Donner à des cadres administratifs les notions de base de la Tissage	1
V.5	ABC ENNOBLISSEMENT	Donner à des cadres administratifs les notions de base de l'Ennoblement	1
V.6	ABC DELAVAGE	Donner à des cadres administratifs les notions de base du Délavage	1
V.7	ABC TRICOTAGE	Donner à des cadres administratifs les notions de base de Tricotage	1
V.8	ABC TEXTILE	Donner à des cadres administratifs les notions de base du processus Textile	4
V.9	Management de la production	Maîtriser les techniques de la gestion de production industrielle	2
V.10	Tableaux de bords et indicateurs industriels	Maîtriser les tableaux de bord Déterminer les indicateurs de performances internes et externes	1
V.11	Perfectionnement Méthodes	Augmenter la performance de la production par une meilleure étude et préparation Méthodes des produits	3
V.12	Temps pré déterminés (GSD)	Elaborer un catalogue des temps grâce aux temps standards	2
V.13	Gestion des en cours	Optimiser les en cours dans les chaînes de production	1
V.14	Techniques d'équilibrages et d'implantation	Augmenter la performance en mettant en place des équilibrages et implantations adaptées aux différentes tailles des séries	2
V.15	Gestion de la maintenance	Améliorer l'organisation et la gestion de la maintenance, réaliser des économies d'énergie	2
V.16	ELECTRONIQUE DES MACHINES A COUDRE	Savoir entretenir les cartes électroniques. Savoir réparer des cartes électroniques	3
V.17	Mise en place d'une GMAO dans l'entreprise	Comprendre les conditions de mise en œuvre d'une GMAO	1
V.18	Perfectionner les responsables de groupes	Augmenter la performance de la production sur un ou plusieurs produits en développant les compétences des responsables de groupes	3
V.19	Procédures de contrôle à la réception des produits chimiques	Garantir la qualité des produits reçus	1
V.20	Colorimétrie	Utiliser correctement les systèmes de mesure de couleur ; Pouvoir interpréter correctement les rapports fournis par le système de mesure de couleur.	2
V.21	Procédures liées à l'environnement et prévention de la pollution	Sensibiliser le personnel sur les aspects environnementaux	1

		Etre aux normes exigées par les clients dans le domaine de l'environnement	
V.22	TECHNOLOGIE DE LA TEINTURE	<ul style="list-style-type: none"> - Montrer la liaison entre le colorant et la fibre - Expliquer le phénomène de la teinture - Comprendre les différentes techniques de teinture. 	4
V.23	PRETRAITEMENT ET TEINTURE	<ul style="list-style-type: none"> - Avoir des notions sur les principales matières premières utilisées dans l'industrie textile et sur leur tendance d'évolution ; - Acquérir les principales notions concernant les problèmes environnementaux liés à l'ennoblissement et leur influence sur le développement de cette industrie ; - Se familiariser avec les étapes technologiques principales de l'ennoblissement, leur rôle et leur importance quant à la qualité du produit fini. 	2
V.24	LES APPRETS	<ul style="list-style-type: none"> - Connaître les principales techniques d'apprêtage, les produits utilisés et leur importance sur la qualité des produits finis ; - Avoir des notions sur les méthodes de contrôle de l'efficacité des différents type d'apprêts. 	4
V.25	TEINTURE DES FIBRES DE POLYESTER AVEC LES COLORANTS DISPERSE	<ul style="list-style-type: none"> * Acquérir les principales notions concernant les propriétés de la fibre de polyester et leur rôle dans les procédés de teinture avec les colorants dispersés. * Se familiariser avec les méthodes de teintures du polyester avec les colorants dispersés et particulièrement la teinture sur bobine avec des autoclaves verticales. * Comprendre le rôle du contrôle de toutes les étapes de traitement sur la qualité finale des produits. 	3
V.26	Initiation à l'Ennoblement des Matières Textiles	<ul style="list-style-type: none"> - avoir des notions sur les principales matières premières utilisées dans l'industrie textile et sur leur principales propriétés - acquérir les principales notions concernant les principales technologies de l'ennoblissement et leur rôle dans le processus de transformation des matières textiles ; - se familiariser avec les étapes technologiques principales de l'ennoblissement, leur rôle et leurs importance sur la qualité finale du produits fini. 	4
V.27	Ennoblement: les Tendances Mondiales	<ul style="list-style-type: none"> - Acquérir les notions concernant les derniers développements réalisés dans la théorie et la pratique de l'ennoblissement des matières textile. - Améliorer le niveau professionnel des formateurs dans le domaine de l'ennoblissement 	4
V.28	PERFECTIONNEMENT EN FILATURE	<ul style="list-style-type: none"> " Connaître la classification des matières textiles " Connaître les propriétés physiques et mécaniques des fibres naturelles et chimiques " Comprendre les critères de choix des matériaux fibreux. " Connaître les technologie des machines de filature 	3

	" Maitriser les différentes étapes de la filature : Ouvraison, épuration et mélange en bourre, Cardage, Étirage - Mélange en rubans. Affinage (banc à broches), Filage (continu à filer) , Bobinage (notions). " Avoir une connaissance de base des contrôles métrologiques sur fibres et filés.	
V.29 la teinture avec les colorants indigo	Historique du jeans La fibre de coton Le colorant indigo La teinture avec l'indigo Les contrôles	3
V.30 TISSUS JACQUARD	Donner au personnel ayant une bonne connaissance des armures de base une formation aux différentes techniques de création et d'analyse des tissus jacquard en vue de réaliser et reproduire une étoffe de caractéristiques d'aspect et de contexture donnée.	2
V.31 TISSUS Techniques	Donner au personnel ayant une bonne connaissance des armures de base une formation aux différentes techniques de création d'armures complexes en vue de réaliser un tissu de caractéristiques d'aspect et de contexture donnée	3
V.32 CRÉATION TISSAGE	- Apprendre aux créateurs à reconnaître une armure - Apprendre à familiariser différentes armures pour les tisser (compatibilité des armures) - Former le personnel au maniement d'une installation de CAO-tissage, - Former les créateurs à concevoir leurs propres armures et non seulement de recopier.	3
V.33 CRÉATION JACQUAD	Donner au personnel ayant une bonne connaissance des armures de base une formation aux différentes techniques de création et d'analyse des tissus jacquard en vue de réaliser et reproduire une étoffe de caractéristiques d'aspect et de contexture donnée.	3
VI SYSTEME BUDGETAIRE ET CONTROLE DE GESTION		
VI.1 Perfectionnement économique et maîtrise du prix de revient	Meilleure compréhension des composantes du PRI par les acteurs principaux de l'encadrement	2
VII GRH		
VII.1 Sensibiliser les chefs d'équipes aux notions de productivité	Expliquer aux ouvrières les notions de temps, rendement,...et leur relation avec les coûts	1
VII.2 Gestion d'équipe	Acquérir les outils pour une gestion efficace de son	2

	équipe		
VII.3	Communiquer efficacement pour travailler en équipe	Améliorer la qualité relationnelle de ses collaborateurs et apaiser les tensions	1
VII.4	Gestion des conflits	Comprendre les mécanismes qui mènent au conflit et Acquérir une démarche pour mieux gérer les situations conflictuelles	1
VII.5	Conduite du changement	Connaître les raisons du changement Connaître les types de résistances au changement Reconnaître l'impact du changement	2
VII.6	Gestion du temps	Acquérir la maîtrise des outils d'organisation du travail	1
VIII Hygiène Sécurité Environnement			
VIII.1	Sensibiliser le personnel aux notions liées à l'hygiène et sécurité	Sensibiliser le personnel sur les aspects d'hygiène et sécurité Être aux normes en matière d'hygiène et sécurité	1
VIII.2	Techniques de Secourisme	Porter secours à tout moment au sein de son entreprise à toute victime d'un accident	1